

- a strong solution for the environment



## LEVERERAR MASKINUTRUSTNING

inom återvinning och avfallshantering

ReTec Miljö AB utvecklar, producerar och säljer maskinutrustning inom krossning, sortering, avfallskomprimering, biogas och kompostering. Utöver det bygger vi också våra egna totallösningar, t.ex. våra välrenommerade balöppnare, mobila sekretessförstörare, mineralullrecycler och gipsåtervinningsanläggningar. Dessutom designar vi skräddarsydda maskiner och anläggningar i vår egen automations- och konstruktionsavdelning baserat på specifika kundkrav.

Vi vill ge våra kunder de bästa råden och den mest lönsamma lösningen, där kunden kan tjäna pengar på en produkt som inte har något omedelbart värde. Detta är viktigt för oss eftersom vi på detta sätt kan bygga långsiktiga relationer och därmed bidra till den gröna omställningen och den cirkulära ekonomin.



## PRODUKTER



UNTHA tillverkar högpresterande långsamtgående eldriva krossar som sönderdelar bland annat industriavfall, däck, bygg- och rivningsavfall, kommunalt plastavfall, träavfall, pappersmassa och madrasser. Krossarna kan användas till de mest sega och svårkrossade material antingen som grovkross, sekundärkross eller enstegskross.



ECOSTARs unika patenterade stjärnsikt använder sexkantiga eller åttkantiga skivor i HARDOX där materialet som sorterats passerar. Detta speciella dynamiska siktverk med skivor gör att material kan separeras mycket snabbt (1 m / sek.) och möjliggör kapacitet upp till 200 ton/ timme, med relativt litet utrymmesbehov.



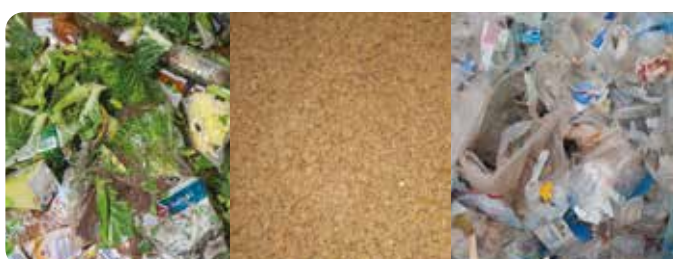
CK Internationals helautomatiska kanal- och twinram balpressar är robusta och konstruerade för kontinuerlig drift alla dagar i veckan. De gör tunga balar på upp till 1,4 ton och har en kapacitet på upp till 35 ton i timmen. De har låg energiförbrukning och är utrustade med online övervakning, där du kan se realtidsdata.



REDWAVE sorterings-teknologi möjliggör en helautomatisk separation av återvinningsbara material. Sortering sker efter färg, material eller kemisk sammansättning. Allt efter behov sorteras materialet efter olika kriterier som t.ex. återanvändning av plast, papper, glas, elektronikrot, bilar, trä, metall, mineraler etc.



SMICON tillverkar utrustning för förbehandling av textilavfall och förpackat livsmedelsavfall. Anläggningen separerar organiskt material för föroreningar såsom papper, plast och metall. Den kan hantera upp till 11ton/h och den pumpbara slurryn uppfyller kraven enligt SPCR120.



NIHOT har i mer än 75 år optimerat och förbättrat sina vindsiktar och är nu bland de ledande i världen. Vindsiktarna sorterar i 2 eller 3 fraktioner och har både mycket låga drift- och underhållskostnader tack vare deras unika recirkulation och få slitdelar. Maskinen tjänar därmed snabbt igen sin investering.



# RETEC PRODUKTER

Egen konstruktionsavdelning 3D

Innovativa och nyckelfärdiga lösningar

Eget automationsbolag

Experter inom CE-märkning och maskinsäkerhet

Personal med hög kompetens

Egen produktions- och eftermarknadsavdelning



## Balöppnare

Input:  
RDF-, SRF-, Plast-, PET-  
eller Pappers ballar:

- Balar med stål- eller plast band, wrap, nät och eventuellt tvär bundna.
- Vikt ca. 400 - 1500 kg/m<sup>3</sup>

Output:  
Uppsprättade balar (balarna  
krossas inte i balöppnaren)

Kapacitet:  
Upp till ca 100 ton per  
timme, beroende på balen,  
storlek, komprimering / vikt  
och material.



## Mobil sekretessförstörare

Input:  
Papper, pärmar, cd- och  
dvd-skivor, hårddiskar,  
USB-minnen, kreditkort etc.

Output/fraktionsstorlek:  
Destruktion från säker-  
hetsnivå 3 till 5 enligt  
DIN-66399

Kapacitet:  
Cirka 800 – 1100 kg/h

Ilastning:  
Via kärlvändare på sidan

Avlastning:  
Bakåt via Walking Floor



## Gipsåtervinningsanläggning

ReTec Gipsvals  
ReTec Vibrationssikt

Input:  
Förorenat gipsavfall och  
produktionsavfall

Output:  
Upp till 99 % rent gipspulver  
samt papper, praktiskt taget  
rent från gips

Kapacitet:  
Upp till 30 t/h



## Mineralullsåtervinning

Input:  
Försorterat isolerings avfall  
från återvinningsplatser,  
nybyggnation eller rivning-  
sisolering

Output:  
• Slutprodukt = mineralull  
• Rejekt t.ex. spillror, trä-,  
sten, grus och plastavfall  
• Stål (Fe): spikar, skruvar,  
småbeslag etc.

Kapacitet:  
Cirka 5 ton/h ved 10 mm såll

## SERVICE & RESERVDELAR



Vår service är rikstäckande och våra specialutbildade servicetekniker identifierar och löser problem på maskiner såväl som på anläggningar.

Under åren har vi byggt uppstå erfarenhet inom stora och komplexa projekt. Vårt serviceteam genomför

även uppstart, utbildning av maskinerna samt optimering av anläggningen.

Vi levererar alltid originaldelar som säkerställer perfekt passform och lång livslängd på era maskiner. Vill ni ha rätt service och underhåll, kontakta ReTecs serviceavdelning.

## HÅLL DIG UPPDATERAD



På vår hemsida kan du alltid hitta information om våra produkter och läsa spännande nyheter.

Vi skickar också regelbundet nyhetsbrev med de senaste nyheterna och annan intressant information.

Därutöver deltar vi även

regelbundet på mässor och utställningar både i Sverige och även utomland där många intressanta dialoger föregår. Ni kan även följa oss på sociala medier.



Skannamig och följ oss på LinkedIn

## DIN KONTAKTPERSON

Daniel Gunnarsson  
Tel: +46 (0) 70 337 20 10  
Email: dgu@retecmiljo.se



Esben Crafact Jensen  
Tel: +46 (0) 70 337 20 34  
Email: ecj@retec.dk



Patrick Strandqvist  
Tel: +46 (0) 70 337 20 01  
Email: pst@retecmiljo.se



ReTec Miljö AB  
Kolonivägen 65  
SE-371 54 Karlskrona

Tel.: +4610 516 47 49

info@retecmiljo.se  
www.retecmiljo.se

ReTec utvecklar, konstruerar och tillverkar specialmaskiner för avfalls- och återvinningsindustrin. Vi erbjuder praktiska lösningar för våra kunders behov vilket hjälper dem att öka lönsamheten i deras verksamhet.